

# Schichtdickenmessgerät MiniTest-70E und 70B



**ATP Messtechnik GmbH**

J. B. von Weiss Strasse 1

D- 77955 Ettenheim

Email: info@atp-messtechnik.de

Internet: www.atp-messtechnik.de

Tel: 0 7822-8624 0 - FAX: 0 7822-8624 40

## Schichtdickenmessung

## MiniTest 70 E / 70 B



### Konzentration auf das Wesentliche

- Messgeräte für Werkstatt, Kfz-Branche, Industrie und Gutachter
- Mit integriertem Sensor
- Gewohnt hohe Qualität bei Ergonomie, Technik und Fertigung
- Für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl
- Für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

**Einknopfbedienung – einschalten und messen**

## MiniTest 70 E und MiniTest 70 B

Die Modelle **MiniTest 70 E** und **70 B** wurden speziell für die kostengünstige, schnelle und einfache, zerstörungsfreie Schichtdickenmessung konzipiert. Die Geräte eignen sich für Messungen von unmagnetischen Schichten auf Stahl und von isolierenden Schichten auf NE-Metallen.

Die praktischen und kleinen Geräte sind ideal für den mobilen Einsatz vor Ort. Im Vordergrund steht die schnelle und einfache Anwendung ohne spezielle Vorkenntnisse: Einschalten und messen. Ein akustisches Signal bestätigt die Aufnahme eines Messwertes.

Der integrierte Kombisensor FN erkennt automatisch das Untergrundmaterial und das Gerät stellt sich auf das passende Messverfahren ein: Magnetinduktiv oder Wirbelstrom.

### Lieferumfang

- Gerät mit integriertem Sensor
- 1 Batterie AA (Mignon)
- 2 Referenz-Nullplatten
- Bedienungsanleitung
- 1 Kontrollstandard
- Gürteltasche

### Technische Daten

	70 E-FN	70 B-FN
Messbereich	F: 3 mm / N: 2,5 mm	F: 3 mm / N: 2,5 mm
Messunsicherheit	± (3 µm + 5 % v. Messwert)	± (2 µm + 3 % v. Messwert)
Auflösung	3 µm	1 µm
<b>Messobjektgeometrie</b>		
Krümmungsradius konvex	> 50 mm	> 10 mm
Krümmungsradius konkav	> 100 mm	> 50 mm
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm	> 50 mm
Mindest-Substratdicke	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm
Maßeinheiten	µm oder mils fest	µm / mils umschaltbar
Kalibrierverfahren	-	1-Punkt

Die 1-Punktkalibrierung ist insbesondere bei dünnen Blechen oder aufwendigen Konturen sinnvoll. Durch eine Geometrie- und Materialanpassung, während des Kalibriervorgangs, erreicht man hierdurch eine höhere Genauigkeit und vermeidet Messfehler.