

## Magnetisches Schichtdicken-Messgerät Typ MikroTest



### ATP Messtechnik GmbH

J. B. von Weiss Strasse 1

D- 77955 Ettenheim

Email: [info@atp-messtechnik.de](mailto:info@atp-messtechnik.de)

Internet: [www.atp-messtechnik.de](http://www.atp-messtechnik.de)

Tel: 0 7822-8624 0 - FAX: 0 7822-8624 40

### Schichtdickenmessung

### MikroTest®

Magnetisches Schichtdicken-Messgerät  
für die schnelle, genaue und zerstörungsfreie  
Messung aller Schichten wie

- galvanische Schichten
  - Nickelschichten
  - Phosphatschichten
  - Farbe
  - Plastik
  - Email
- usw. auf Stahl

**Messen ohne Strom**

**Kalibrierfrei**

**In allen Lagen einsetzbar**

**Vollautomatischer Messvorgang**



Seit mehr als 40 Jahren ist das MikroTest®-Gerät eines der meistverkauften Schichtdickenmessgeräte der Welt. Internationale Patente und langjähriges Produktions-Know-how sichern dem Gerät höchsten technischen Standard unter den magnetischen Schichtdickenmessgeräten. Sämtliche Modelle entsprechen folgenden Normen: DIN EN ISO 2178, DIN 50 982, ASTM B 499, E 376, D 1186, G 12, B 530, BS 5411, ISO 2361

## Anwendung

11 Modelle, für jede Anwendung ein MikroTest®-Gerät (siehe Tabelle)

### Fehlerfreies Messen in allen Lagen durch ausbalanciertes Messsystem

- Waagrecht, senkrecht, Überkopf
- Messungen auf konkav gewölbten Flächen
- Sicheres Messen auf Rundteilen und in Rohren durch automatischen Messvorgang

## Messprinzip und Beschreibung

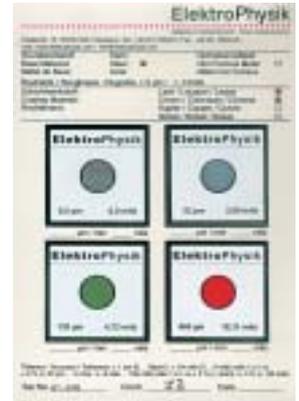
Die Messung der Schichtdicke beruht auf einer magnetischen Haftkraftmessung. Die Haftkraft ist abhängig vom Abstand eines Dauermagneten zur Stahlunterlage. Dieser Abstand ist durch die Dicke der zu messenden

unmagnetischen Schicht gegeben. Über eine Messfeder, die eine Gegenkraft zur magnetischen Haftkraft ausübt, wird der Magnet zum Abheben gebracht. Die dabei aufgewandte Kraft bzw. der Drehwinkel einer Torsionsfeder ist direkt ein Maß für die Schichtdicke. Das Verfahren ist auch gut anwendbar für galvanische Nickelschichten auf Kupfer, Aluminium und anderen NE-Metallen.

## Technische Merkmale

Gerätemerkmale, die Ihre Qualitätskontrolle noch sicherer und genauer machen:

- Einfachste Handhabung
- Hohe Genauigkeit
- Kein Kalibrieren notwendig. Einfach aufsetzen und messen.
- Einpunktmessung
- Keine Stromversorgung notwendig



Schichtdickenstandards

- Metallgehäuse zum Schutz gegen mechanische Einwirkungen.
- Präzisionsmesssystem unempfindlich gegen Lösungsmittel.

## Empfehlenswertes Zubehör

- Softtasche mit Gürtelschleife für den sicheren Transport des MikroTest®-Gerätes am Gürtel.
- Nassfilmdickenmesser zum Messen des frisch aufgetragenen, noch nassen Anstrichs.
- Schichtdickenstandards zur Kontrolle von Schichtdickenmessgeräten.

## Lieferumfang

- MikroTest®-Gerät mit Handschleife
- Kunststoffkoffer
- Bedienungsanleitung

## Technische Daten

Typ	Messbereich	Anwendung z. B.	Messunsicherheit*	kleinste Messfläche	kleinster Krümmungsradius des Prüflings	kleinste Dicke d. Stahlgrundwerkstoffes
5/6 G	0 ... 100 µm	galvanische und dünne Farbschichten auf Stahl**	± 1 µm oder 5% vom Messwert	Ø 20 mm	5 mm konvex/25 mm konkav	0,5 mm
5/6 F	0 ... 1000 µm	Farbe, Lacke auf Stahl**	± 5 µm oder 5% vom Messwert	Ø 30 mm	8 mm konvex/25 mm konkav	0,5 mm
6 S3	0,2 ... 3 mm	Email, Kunststoff, Gummi auf Stahl**	± 5% vom Messwert	Ø 30 mm	15 mm konvex/25 mm konkav	1,0 mm
6 S5	0,5 ... 5 mm		± 5% vom Messwert	Ø 50 mm	15 mm konvex/25 mm konkav	1,0 mm
6 S10	2,5 ... 10 mm		± 5% vom Messwert	Ø 50 mm	15 mm konvex/25 mm konkav	2,0 mm
6 S20	7,5 ... 20 mm		± 5% vom Messwert	Ø 100 mm	100 mm konvex/150 mm konkav	7,0 mm
6 Ni50	0 ... 50 µm	galvanische Nickelschichten auf Nicht-Eisen	± (1 µm + 5% vom Messwert)	Ø 15 mm	5 mm konvex/25 mm konkav	–
6 Ni100	0 ... 100 µm		± (1 µm + 5% vom Messwert)	Ø 15 mm	5 mm konvex/25 mm konkav	–
6 NiFe50	0 ... 50 µm	galv. Nickel auf Stahl**	± (2 µm + 8% vom Messwert)	Ø 20 mm	10 mm konvex/25 mm konkav	0,5 mm

Umgebungstemperatur: -20°C ... 100°C · Maße: Gerät 215 mm x 55 mm x 29 mm · Koffer 235 mm x 185 mm x 46 mm · Gewicht: Koffer mit Gerät ca. 560 g

\* bezogen auf ElektroPhysik-Schichtdickenstandards \*\* Stahl: ST 33 bis ST 60 (Typ 5 = Standardausführung Typ 6 = Automatikausführung)