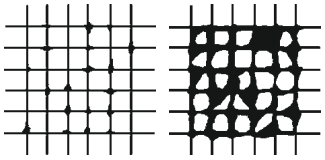
ATP Messtechnik GmbH
J. B. von Weiss Straße 1
D -77 955 Ettenheim
Email: info@atp-messtechnik.de
Internet: www.atp-messtechnik.de
Tel.: 07822-8624-0 / Fax: 07822-8624-40

Gitterschnitthalter GS-00 ohne Schneidkörper

SecoTest



Beispiele für Gitterschnittmuster, wie sie nach Aufbringen des Schneidkörpers entstehen können.

Anwendung

Zur Erhaltung der Produktqualität spielt der Zustand einer Schutz- oder dekorativen Lackierung eine wichtige Rolle. Je besser eine Lackierung auf dem Untergrund haftet, desto zuverlässiger ist ihre Schutzwirkung. Mit Hilfe der Gitterschnittprüfung lässt sich feststellen, wie gut eine Lackierung mit ihrem Untergrund verbunden ist.

Beschreibung

Mit einem definierten Schneidkörper des SecoTest Geräts wird ein Gitterschnittmuster auf die Lackierung aufgebracht und das zurückbleibende Muster visuell anhand von Referenzbildern aus einer Vergleichstabelle beurteilt. Je nach verwendeter Norm wird im Anschluss eine Kennzahl zugeordnet, die die Haftfestigkeit der Lackierung entsprechend einstuft.
Das **SecoTest** Gerät ist geeignet für Ein- und Mehrschichtbeschichtungen (Lacke, Kunststoffe etc.) auf harten Substraten wie Metall und Kunststoff oder auf weichen Substraten wie Holz oder Putz.
Je nach Beschichtungsdicke, Substrat und Norm werden unterschiedliche Schneidwerkzeuge empfohlen. Die Anzahl der Schneiden und ihre jeweiligen Abstände variiert je nach Anwendungsfall.

Die SecoTest Serie umfasset drei Modelle für die Prüfung nach DIN EN ISO 2409 und zwei Modelle für die Prüfung nach ASTM D 3359. Diese Normen finden Verwendung in vielfältigen Industriebereichen.
Der drehbare Schneidenkopf sorgt für ein sicheres Aufsetzen, ohne zu verkanten. Damit ist eine gleichmäßige, parallele Führung der Schneiden zum Substrat gewährleistet. Für zusätzlichen Prüfkomfort sorgt der rutschfeste, ergonomisch geformte Griff. Hochwertige Mehrschneidenmesser aus Werkzeugstahl mit sechs Schneidkanten garantieren eine lange Lebensdauer.

Lieferumfang

- SecoTest Gerät **OHNE** Schneidkörper
- Inbusschlüssel zum Schneidenwechsel
- Lupe zur sicheren Bewertung
- Bürste
- Tragekoffer
- Kurzbedienungsanleitung

Schneidekörper

Norm	Schichtdicke/Material	Anzahl der Schneiden x Abstand	Art.-Nr.
DIN EN ISO 2409	bis 60 µm für harte Substrate (z.B. Metall und Kunststoff	6 x 1 mm	10702
DIN EN ISO 2409	bis 60 µm für weiche Substrate (z.B. Holz und Putz)	6 x 2 mm	10703
DIN EN ISO 2409	61 µm bis 120 µm für harte und weiche Substrate	6 x 2 mm	10703
DIN EN ISO 2409	121 µm bis 250 µm für harte und weiche Substrate	6 x 3 mm	10704
ASTM D 3359	bis 50 µm (0 bis 2 mils)	11 x 1 mm	10724
ASTM D 3359	51 µm bis 125 µm (> 2 mils bis 5 mils)	6 x 2 mm	10703

Abb. so oder ähnlich

Optional erhältlich.