



**ATP Messtechnik GmbH**  
J.B. von Weiss Strasse 1  
D-77955 Ettenheim  
Tel.: 07822 – 86 24-0  
FAX: 07822 – 8624-40  
Email: info@atp-messtechnik.de  
Internet: www.atp-messtechnik.de

## SMT-500CL

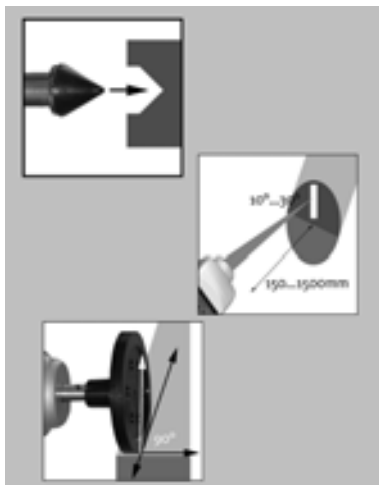
### Präzisions-Laser-Tachometer mit Kontaktadapter

#### Features

- Sichere berührungslose Drehzahlerfassung oder direkte Messung mit Kontaktadapter
- Längen- und Geschwindigkeitsmessung in wählbaren internationalen Maßeinheiten
- Robustes Gehäuse aus Aluminium Druckguss
- Sehr sicherer Halt des Kontaktadapters durch groß dimensioniertes Schraubgewinde
- Hochwertiges und langlebiges Messgerät für den professionell Einsatz in industrieller Umgebung



#### Details

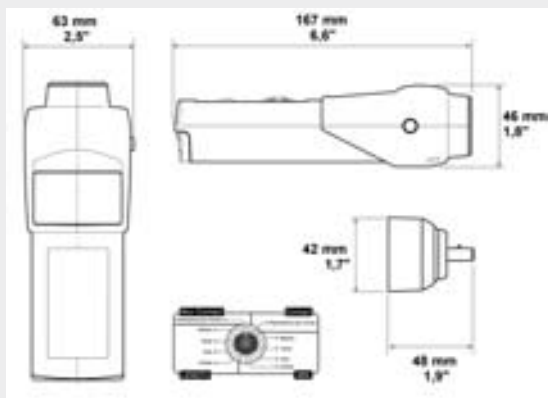


Die Handtachometer der Baureihe SMT-500 sind extrem robuste und speziell für den häufigen Einsatz in der Industrie entwickelte Präzisionsinstrumente mit denen sich Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge messen lassen. Die Geräte eignen sich für viele Anwendungen im Bereich des Services und der Inbetriebnahme sowie zur Überwachung und Kalibrierung von Maschinen und Anlagen in der Industrie.

Die Handmessgeräte sind wahlweise mit einem großen, klaren LC-Display oder einer auch unter ungünstigen Lichtverhältnissen gut ablesbaren LED Anzeige ausgestattet.

Diese Tachometer messen die Drehzahl berührungslos mit Hilfe eines gut sichtbaren, roten Laserstrahls aus bis zu 4 m Entfernung, wobei eine zuvor auf dem rotierenden Maschinenteil aufgebrachte Reflexmarke erfasst wird. Durch Aufstecken eines Kontaktadapters kann mit einer Messspitze oder einem Messrad die Drehzahl, Geschwindigkeit oder Länge in unterschiedlichen internationalen Maßeinheiten ermittelt werden.

## Order Info



### SMT-500CL

### SMT-510CL

Standard

Gerät mit **LCD-Display**, Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien, Schutzkoffer

Gerät mit **LED-Display**, Kontaktadapter, Messspitze, Messkonus, Messrad, Verlängerungswelle, Reflexmarken, Bedienungsanleitung, 2 AA Batterien im Schutzkoffer

Option

**SMT-500CLX** LCD Gerät mit großem 12“ Messrad anstelle des 6“ Messrades  
**SMT-510CLX** LED Gerät mit großem 12“ Messrad anstelle des 6“ Messrades

**SMT-800** Kalibrierprotokoll

## Spec

### SMT-500CL SMT-500CLX SMT-510CL SMT-510CLX

		SMT-500CL	SMT-500CLX	SMT-510CL	SMT-510CLX
<b>Messbereich</b>	Kontaktmessung	6...25.000 RPM			
	Berührungslose Messung	6...99.999 RPM			
	Messabstand	150...1.500 mm			
<b>Messprinzip</b>		photooptische Erfassung eines Laserstrahls			
<b>Betriebsarten</b>	Drehzahl	RPM contact   RPH contact			
	Geschwindigkeit	m/min   yd/min   ft/min   in/min			
	Länge	m   cm   yd   ft   in			
<b>Genauigkeit</b>	Drehzahl	0,006% (+/-1RPM)   +/-0,06 RPM (<1000RPM)   +/-0,6 RPM (<10000RPM)			
	Geschw. / Länge	0,4% (+/- 1Digit)			
<b>Auflösung</b>	Drehzahl	8 Impulse/Umdrehung (mit Adapter)			
	Länge	0,01905 m/Impuls			
	Anzeige	ohne Nachkommastelle			
<b>Anzeige</b>	Displaytyp	LCD, 5-stellig, 12mm hoch		rote LED, 5-stellig, 10mm hoch	
	Update Zeit	1000 msec		500 msec	
<b>Messwertspeicher</b>	min / max / letzter	✓			
	Zusätzliche Speicher	10 beliebige Messwerte			
<b>Batterien</b>	Anzahl / Art	2 x 1,5V AA-Typ			
	Lebensdauer	ca. 35 h		ca. 30 h	
	Low Batt Anzeige	✓			
<b>Temperaturbereich</b>	Betrieb	0...45° C			
<b>Gewicht</b>		370 g			
<b>Abmessungen</b>	LxBxH	203 x 63 x 46 mm			
<b>Gehäusematerial</b>		Aluminium-Druckguss mit 1/4-20unc, Länge 8mm Stativbefestigung			