

Schichtdickenmessgerät MiniTest-650E und 650B



ATP Messtechnik GmbH

J. B. von Weiss Strasse 1

D- 77955 Ettenheim

Email: info@atp-messtechnik.de

Internet: www.atp-messtechnik.de

Tel: 0 7822-8624 0 - FAX: 0 7822-8624 40

Schichtdickenmessung

MiniTest 650 E / 650 B



Konzentration auf das Wesentliche

- Messgeräte für Werkstatt, Kfz-Branche, Industrie und Gutachter
- Mit externem Sensor
- Gewohnt hohe Qualität bei Ergonomie, Technik und Fertigung
- Für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl
- Für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

Einknopfbedienung – einschalten und messen

MiniTest 650 E und MiniTest 650 B

Die Modelle **MiniTest 650 E** und **650 B** sind robuste Schichtdickenmessgeräte für Messaufgaben speziell im industriellen Korrosionsschutz. Sie bieten hohen Bedienkomfort, Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer, verbunden mit Zuverlässigkeit und Präzision. Damit sind die Geräte zugeschnitten auf die Aufgaben und Anforderungen in der Industrie allgemein, auf Werften, im Automobilsektor sowie im Stahl- und Brückenbau. Für den Einsatz unter rauen Bedingungen ist das Gehäuse mit einer Gummiumrandung optimal gegen Stöße geschützt.

Die Geräte **MiniTest 650 E-F** und **MiniTest 650 B-F** eignen sich für alle unmagnetischen Schichten wie Lacke, Emaille, Chrom, Verzinkungen auf Stahl. Die Ausführungen **MiniTest 650 E-FN** und **650 B-FN** eignen sich zusätzlich für alle isolierenden Schichten auf NE-Metallen wie zum Beispiel Farben, Lacke, Eloxal, Keramik auf Aluminium, Kupfer, Zinkdruckguss, Messing etc.

Die externe, extrem verschleißfeste einpolige Messsonde ist über ein 1 m langes Kabel mit dem Gerät verbunden. Die FN-Universalsonde erkennt den Grundwerkstoff Eisen oder NE-Metall und stellt automatisch den richtigen Messmodus ein. Das Messverfahren ist konform zu DIN, ISO, BS und ASTM.

Lieferumfang

- Gerät inklusive Sonde
- 3 Batterien AAA
- 1 bzw. 2 Referenz-Nullplatte(n)
- 1 Kontrollstandard
- Bedienungsanleitung
- Softtasche

Technische Daten

Gerätetyp	650 E		650 B	
	F	FN	F	FN
Messbereich	3 mm	2 mm	3 mm	2 mm
Messunsicherheit	± (3 µm + 5 % v. Messwert)		± (2 µm + 3 % v. Messwert)	
Auflösung	3 µm		1 µm	
Messobjektgeometrie				
Krümmungsradius konvex	> 50 mm		> 10 mm	
Krümmungsradius konkav	> 100 mm		> 50 mm	
Messfläche-Durchmesser	> 50 mm		> 50 mm	
Mindest-Substratdicke	F: 0,75 mm / N: 0,1 mm		F: 0,75 mm / N: 0,1 mm	
Maßeinheiten	µm oder mils fest		µm oder mils fest	
Kalibrierverfahren	-		1-Punkt	

Die 1-Punktkalibrierung ist insbesondere bei dünnen Blechen oder aufwendigen Konturen sinnvoll. Durch eine Geometrie- und Materialanpassung, während des Kalibriervorgangs, erreicht man hierdurch eine höhere Genauigkeit und vermeidet Messfehler.