

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



ATP Messtechnik GmbH

J. B. von Weiss Strasse 1

D- 77955 Ettenheim

Email: info@atp-messtechnik.de

Internet: www.atp-messtechnik.de

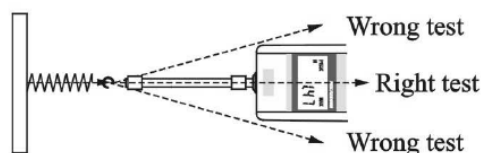
Tel: 0 7822-8624 0 - FAX: 0 7822-8624 40



von geschultem und erfahrenem Personal durchgeführt werden.

Insbesondere muss vermieden werden, dass Kräfte auf das erworbene Messgeräte einwirken, die die Gerätehöchstlast (Max) übersteigen oder nicht axial über den Kraftaufnehmer auf das Geräte einwirken.

Vermeiden Sie Verwindungen des Geräts, da sonst ein Gerätebruch begünstigt werden könnte und in jedem Fall die Messgenauigkeit abnimmt.



Sachwidrige Verwendung

Überlastungen der Meßgerät über die angegebene Höchstlast (Max), abzüglich einer eventuell bereits vorhandenen Taralast, unbedingt verhindern. Meßgerät könnte hierdurch beschädigt werden (Bruchgefahr!).

Achtung:

Meßgerät niemals in explosionsgefährdeten Räumen betreiben. Die Serienausführung ist nicht Ex-geschützt. Das Meßgerät darf nicht konstruktiv verändert werden. Dies kann zu falschen Meßergebnissen, sicherheitstechnischen Mängeln sowie der Zerstörung des Meßgeräts führen. Das Meßgerät darf nur gemäß den beschriebenen Vorgaben eingesetzt werden. Abweichende Einsatzbereiche/Anwendungsgebiete sind von uns schriftlich freizugeben.

2.3 Gewährleistung

Gewährleistung erlischt bei

- Nichtbeachten unserer Vorgaben in der Betriebsanleitung
- Verwendung außerhalb der beschriebenen Anwendungen
- Veränderung oder öffnen des Gerätes, mechanische Beschädigung, und Beschädigung durch Medien, Flüssigkeiten
- natürlichem Verschleiß und Abnutzung
- nicht sachgemäße Aufstellung oder elektrische Installation
- Überlastung des Messwerkes

2.4 Prüfmittelüberwachung

Im Rahmen der Qualitätssicherung müssen die messtechnischen Eigenschaften des Meßgeräts und eines eventuell vorhandenen Prüfgewichtes in regelmäßigen Abständen überprüft werden. Der verantwortliche Benutzer

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb eines Federprüfsystems von ATP Messtechnik. Wir wünschen Ihnen viel Freude an Ihrem Qualitätsmessinstrument mit hohem Funktionsumfang. Für Fragen, Wünsche oder Anregungen stehen wir Ihnen immer gern zur Verfügung.

1. Lieferumfang

- 1 x Federprüfsystem SD Serie
- 1 x Steckernetzkabel
- 1 x Federprüfaufsatz für Zugversuche
- 1 x Haken mit Verlängerung für Zugversuche
- 3 x Schraubaufsatz mit Tellerkopf

2. Warnhinweise

Unkorrekt ausgeführte Kraftmessungen können zu ernsthaften Verletzungen von Personen und Beschädigungen von Sachen führen und dürfen daher nur

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem

hat hierfür ein geeignetes Intervall sowie die Art und den Umfang dieser Prüfung zu definieren. Informationen bezüglich der Prüfmittelüberwachung von Meßgeräten sowie die hierfür notwendigen Prüfgewichte sind auf der ATP Homepage (www.atp-messtechnik.de) verfügbar.

3. Arbeitsbedingungen

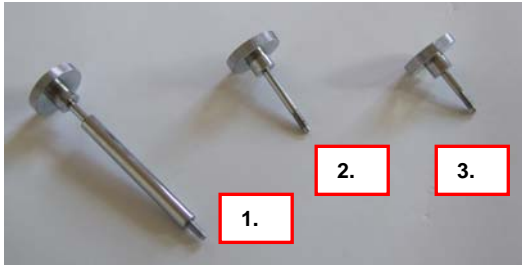
10°C bis 30°C / 15% bis 80% Luftfeuchtigkeit

4. Aufbau

- a) Hauptaufbauelemente
 - a. Zugständer



b. Drei Schraubgriffe



b) Aufbau: Schritt um Schritt

- a. Grundplatte durch schwarze Schraube lösen



b. Grundplatte vom Sockel abnehmen



c. Zugständer auf Sockel setzen und Grundplatte auf Zugständer anbringen

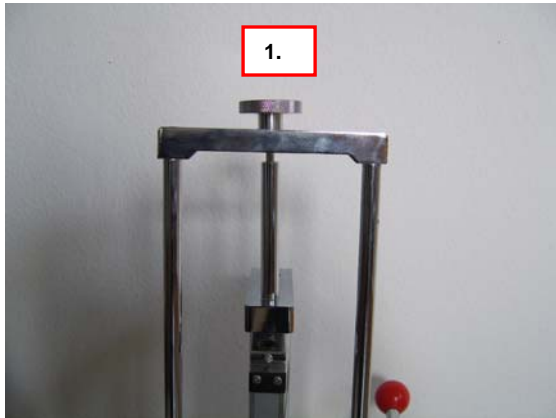


d. Grundplatte verschrauben (schwarze Schraube)



e. Langer Schraubgriff (1.) in Oberseite des Zugständers von oben einführen

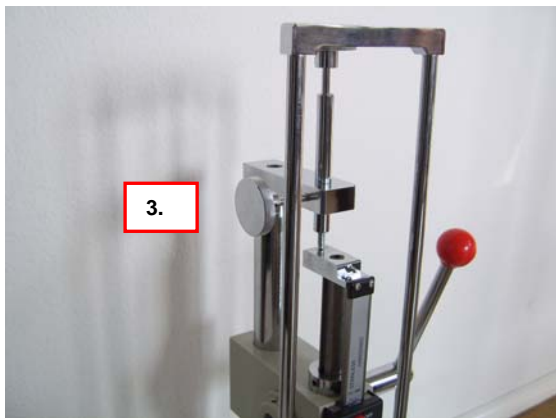
Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



- f. Kurzer Schraubgriff (3.) zur Fixierung des langen Schraubgriffs eindrehen



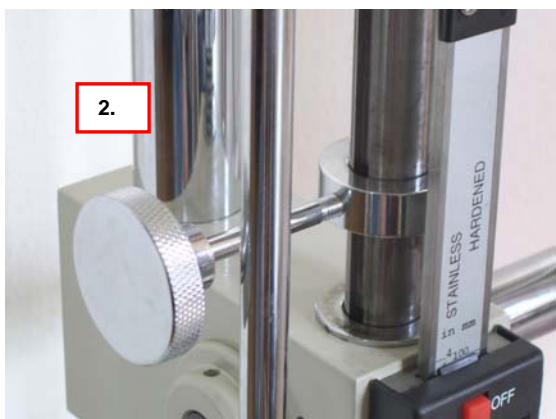
- i. Längeneinheit über grüne Taste ON/O anschalten



- g. Mittlerer Schraubgriff (2.) in die Schelle zur Begrenzung des Hubes einschrauben



- j. Stromversorgung des Federtesters einstecken.



- h. Zughaken an der Oberseite des Zugständers anbringen

5. Funktionsweise Kraftmesseinheit

- a. Tasten

POWER: Ein- & Austaste

UNIT: Wählt zwischen N, kg und lb

PEAK: Wählt zwischen aktuellem Messwert, Peak, Auto Peak (der Spitzenwert erlischt nach einer bestimmten Zeit [A.PE])

SET:

- 1 x Drücken: Oberer Grenzwert [HidT]. Zum Ändern: ▲ bzw. ▼

- 1 x Drücken: Unterer Grenzwert [LodT]. Zum Ändern: ▲ bzw. ▼

Bedienungsanleitung

SD – Federprüfsystem

- 1 x Drücken: Unterer Grenzwert zur Aktivierung der Speicherfunktion von Messergebnissen. [LE.SET] Zum Ändern: ▲ bzw. ▼
 - 1 x Drücken: Auto Power-Off Funktion [P.OFF]. Zum Ändern: ▲ bzw. ▼
 - 1 x Drücken: Ergebnis-Hold-Zeit [A.PE] Zum Ändern: ▲ bzw. ▼

PRINT: Startet den Druckvorgang der zehn internen Speicherplätze, Durchschnittswert, u.a. bzw. übermittelt diese Daten an die Software AFH-01

MEMORY: Aktiviert die Speicherfunktion

ZERO: Stellt die Kraftmessanzeige auf Null zurück

6. Technische Daten

CLR: Löscht einzelne Speicherwerte (kurzes Drücken auf einen Meßwert) oder alle Speicherwerte (langes Drücken)

Baureihe SD I	SD 10N70	SD 20N70	SD 30N70
Messbereich (Max):	10 N	20 N	30 N
Ablesbarkeit:	0,001 N	0,002	0,01 N
Maximale Hublänge:		70 mm	
Maximale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:		70 mm (entspannt)	
Minimale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:		0 mm (gespannt)	
Maximale Testobjektlänge bei Zugprüfungen:		? mm (gespannt)	
Minimale Testobjektlänge bei Zugprüfungen		0 mm (entspannt)	

Baureihe SD II	SD 50N100	SD 100N100	SD 200N100	SD 300N100	SD 500N100
Messbereich (Max):	50 N	100 N	200 N	300 N	500 N
Ablesbarkeit:	0,01 N	0,02 N	0,05N	0,1 N	0,1 N
Maximale Hublänge:			100 mm		
Maximale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:			100 mm (entspannt)		
Minimale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:			0 mm (gespannt)		
Maximale Testobjektlänge bei Zugprüfungen:			170 mm (gespannt)		
Minimale Testobjektlänge bei Zugprüfungen			0 mm (entspannt)		

Baureihe SD III	SD 1KN150	SD 2KN150	SD 3KN150	SD 5KN150
Messbereich (Max):	1.000 N	2.000 N	3.000 N	5.000 N
Ablesbarkeit:	0,2 N	0,5 N	1,0 N	1,0 N
Maximale Hublänge:			150 mm	
Maximale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:			200 mm (entspannt)	
Minimale Testobjektlänge bei Druckprüfungen:			0 mm (gespannt)	
Maximale Testobjektlänge bei Zugprüfungen:			150 mm (gespannt)	
Minimale Testobjektlänge bei Zugprüfungen			0 mm (entspannt)	

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem

7. Begriffe

Maximale Testobjektlänge



**Maximale Testobjektlänge bei
Druckprüfungen (entspannt):**
Feder im maximal entspannten Zustand

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



Druckprüfung:
Feder im gedrückten Zustand

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



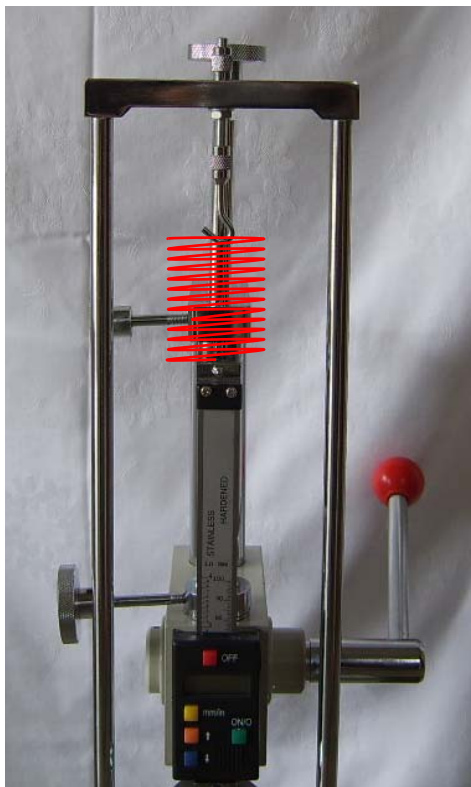
Druckprüfung:
Feder im vollständig gedrückten Zustand

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



Zugprüfung:

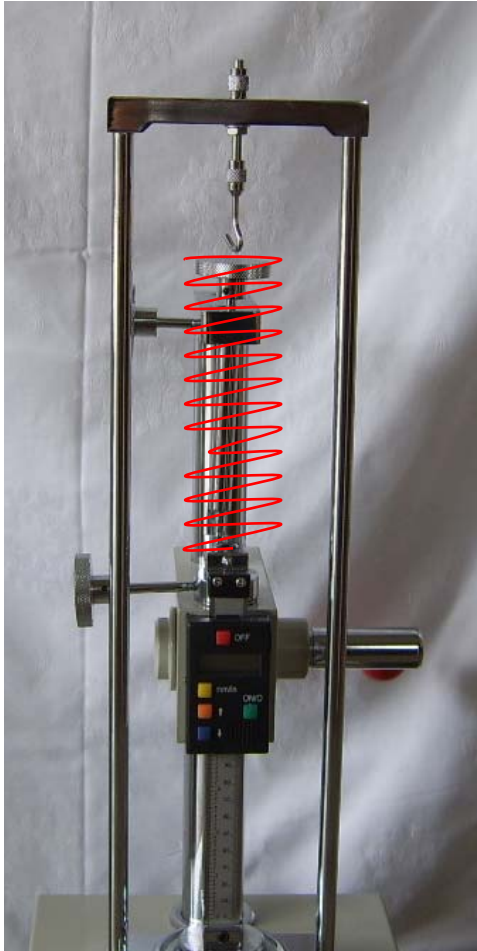
Feder im vollständig entspannten Zustand



Zugprüfung:

Feder im gespannten Zustand

Bedienungsanleitung SD – Federprüfsystem



**Maximale Testobjektlänge bei
Zugprüfungen (gespannt):**
Feder im vollständig gespannten Zustand